

## SERIE 72 | FLXCURE Tinta flexo

## Información técnica

### Descripción

La SERIE 72 es una tinta UV para flexografía especialmente desarrollada para la impresión de films plásticos y papeles con una alta intensidad de color y una excelente estabilidad en la máquina.

- Recomendada para la impresión sobre la mayoría de papeles y sustratos sintéticos de etiquetas.
- Disponible en colores de cuatricromía y en tonos básicos equivalentes a los básicos de Pantone®.
- Disponible en dos versiones, tonos normales y tonos resistentes a la luz.

La SERIE 72 está desarrollada como una tinta para flexografía de uso general para su uso en materiales autoadhesivos, incluyendo tintas especiales para etiquetas termoencogibles, tickets, cartulinas... En caso de usarse sobre embalaje alimentario, es responsabilidad de quien pone el embalaje en el mercado asegurarse del cumplimiento de los requisitos legales.

### Propiedades de la SERIE 72:

- lista para imprimir
- rápido curado
- alta densidad óptica y excelente brillo
- sobreimprimible
- libre de benzofenona, 4-MBP e ITX

### Especificaciones técnicas

La SERIE 72 funcionará en todo tipo de impresoras de flexo siempre que se den las condiciones que se comentan en esta hoja técnica.

La SERIE 72 ha sido creada para trabajar con las clásicas unidades de tintero abierto así como en sistemas cerrados con altos requisitos de reología y control de espuma.

### Condiciones de impresión:

Para imprimir con la SERIE 72 se recomiendan los siguientes parámetros:

Tipo de tinta	Volumen Anilox cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	(*) La velocidad de impresión depende del número y tipo de lámparas, sustrato, depósito de la capa de tinta, etc...
Cuatricromía	2.5-4	
Sólidos	5-10	
Velocidad de impresión (*):	70-160 m/min	

Esta información está basada en tests internos.

Múltiples factores pueden afectar el resultado final por lo que siempre recomendamos comprobar el correcto funcionamiento de la tinta en la máquina antes de empezar una tirada comercial con la SERIE 72.

---

## Vida útil:

La SERIE 72 tiene una garantía de calidad de 12 meses. Esta garantía abarca 12 meses desde la fecha de fabricación (este dato puede verse en la parte inferior izquierda de la etiqueta).

Agitar la SERIE 72 antes de usar para asegurar su homogeneidad.

---

## Recomendaciones sobre materiales:

La SERIE 72 ha sido diseñada para tener unas propiedades de adhesión extraordinarias y ha demostrado adherir en una amplia gama de materiales sintéticos.

La SERIE 72 se ha probado y se ha visto que es apta en una amplia gama de materiales autoadhesivos, incluyendo:

- Papeles estucados
- Papeles no estucados
- Papeles térmicos
- Polietileno (PE)
- Polietileno recubierto PE
- Polipropileno (PP)
- Polipropileno recubierto PP
- BOPP

Para la mayoría de los materiales, se requiere una tensión superficial de 38- 42 dinas/cm para conseguir buena adherencia.

Para un resultado óptimo se recomienda un tratamiento corona en línea.

Debido a la variación de materiales entre diferentes proveedores, recomendamos seguir las instrucciones recomendadas por su proveedor. Recomendamos probar siempre materiales nuevos antes de empezar un nuevo trabajo.

---

## Propiedades de resistencia:

La SERIE 72 desarrollará sus propiedades óptimas de resistencia pasadas 24 horas desde la impresión, asumiendo que se ha curado en las condiciones correctas.

Cuando se requiere resistencia a la luz, sugerimos emplear tonos resistentes a la luz de la SERIE 72. Las propiedades de resistencia se basan en la información del proveedor de cada pigmento así como la experiencia por tests internos estándar.

Hay que hacer notar que aunque la SERIE 72 es resistente a productos químicos y disolventes cuando se ha impreso en condiciones correctas, puede haber algunos colores que sangren según el tono elegido. Existen alternativas sin sangrado.

---

## Seguridad e higiene en la manipulación:

La SERIE 72

- debe ser almacenada a temperaturas entre 15-20°C.
- no debe estar expuesta directamente a la luz solar ni a fuentes de calor.
- no debe congelarse.
- no se debe mezclar con otras tintas UV, base agua o convencionales.
- sus residuos deben ser tratados.
- está clasificada como irritante, por lo que el contacto con los ojos debe ser evitado. Deben usarse equipos de protección

- está clasificada como irritante, por lo que el contacto con los ojos debe ser evitado. Deben usarse equipos de protección personal, incluyendo ropa y guantes. Recomendamos guantes desechables de nitrilo, pero debe confirmarse con el proveedor la resistencia de su suministro a las tintas UV.

Por favor, consulte la hoja de seguridad para más información.

---

## Aditivos:

- 80.011 UV Adhesion promoter: una adición del 3-5% mejorará el agarre sobre PP,PVC, sustratos metalizados y otros sustratos difíciles. Si se añade más del 5%, recomendamos añadir más fotoiniciador.

NOTA: Añadir altos niveles en la tinta de base puede afectar la sobreimpresión.

- 29.300 UV Antifoam: 0,5% puede disminuir la espuma en la máquina. Hay que añadirlo con cuidado y es importante que se mezcle bien en la tinta.
- 80.010 Photoinitiator dark shades: se puede añadir un máximo del 3% para incrementar el curado de tonos oscuros.  
Puede alterar el color de los blancos o de tonos claros.
- 80.015 Photoinitiator light shades: se puede añadir un máximo del 3% para aumentar el curado del blanco opaco y de tonos pastel.
- 80.002 UV Reducer: una adición del 1% reducirá la viscosidad entre el 5-10%. Si se añade más del 5%, recomendamos añadir fotoiniciador. No use barnices como reductores, ya que puede reducir la velocidad de curado de la tinta. La adición de diluyentes puede ayudar a mojar en sustratos difíciles.
- 29.303 UV Silicone additive: una adición del 1% reducirá la tensión superficial y mejorará el flujo. Este aditivo puede ser necesario cuando imprimimos sustratos que contienen siliconas.

---

## Barnices UV

El uso de barnices UV puede mejorar las resistencias químicas y al roce de la SERIE 72.

07/2021